

Урок №1

Тема: Технология подготовки ручного столярного инструмента к работе

Срок выполнения работы до 20.01.2024

Теоретическая часть

Рабочим местом для ручной обработки древесины в учебных мастерских является столярный верстак (рис. 14, а) и стул (рис. 14, б). Верстак — это стол, имеющий крышку 1 с задним 4 и передним 7 зажимами, которые служат для закрепления заготовок из древесины при их обработке. Длинную заготовку, закрепляемую горизонтально в переднем зажиме, для удобства размещают на выдвигной опоре 6.

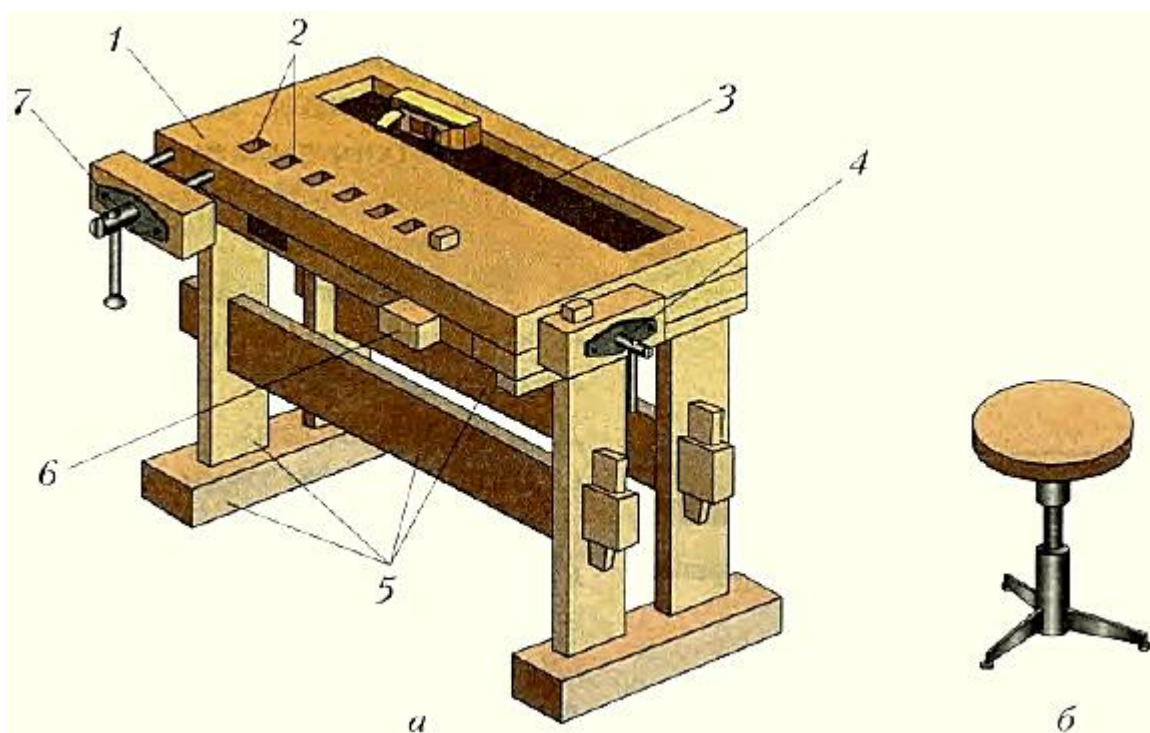


Рис. 14. Столярный верстак (а): 1 — крышка; 2 — отверстия для клиньев; 3 — лоток; 4 — задний зажим; 5 — подверстачье; 6 — выдвигная опора; 7 — передний зажим; стул (б)

В крышке верстака есть отверстия (гнезда) 2 прямоугольной формы, в которые устанавливают деревянные брусочки, имеющие форму клина (клинья), а также углубление — лоток 3, предназначенный для размещения различных инструментов (например, рубанка). Мелкие работы можно выполнять сидя на стуле.

Заготовку для обработки на верстаке закрепляют между клиньями так, как показано на рисунке 15: один торец заготовки упирают в клин стола 1, а другой, вращая рукоятку 3 по часовой стрелке, поджимают клином заднего зажима 4. Чтобы закрепить более длинную заготовку, клин стола извлекают из своего отверстия (выбивая ударами снизу-вверх) и устанавливают его в другое гнездо, находящееся на большем расстоянии от заднего зажима. При закреплении заготовки клинья 1 и 4 должны располагаться ниже обрабатываемой поверхности заготовки 2, чтобы не мешать обработке.

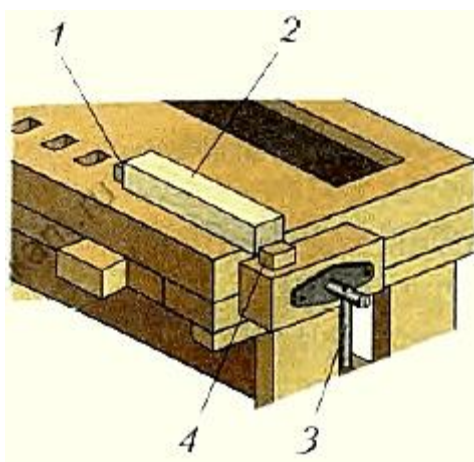


Рис. 15. Закрепление заготовки на верстаке: 1 — клин стола; 2 — заготовка; 3 — рукоятка зажима; 4 — клин заднего зажима

Перед началом работы необходимо проверить, соответствует ли верстак твоему росту. Для этого встань рядом с верстаком, опусти руки вниз и положи ладонь одной руки на крышку верстака. Если при этом не приходится сгибать руку или наклоняться, значит, верстак соответствует твоему росту (рис. 16).



Рис. 16. Соответствие верстака росту работающего

При ручной обработке деревянных заготовок на столярном верстаке применяют различные инструменты (рис. 17).

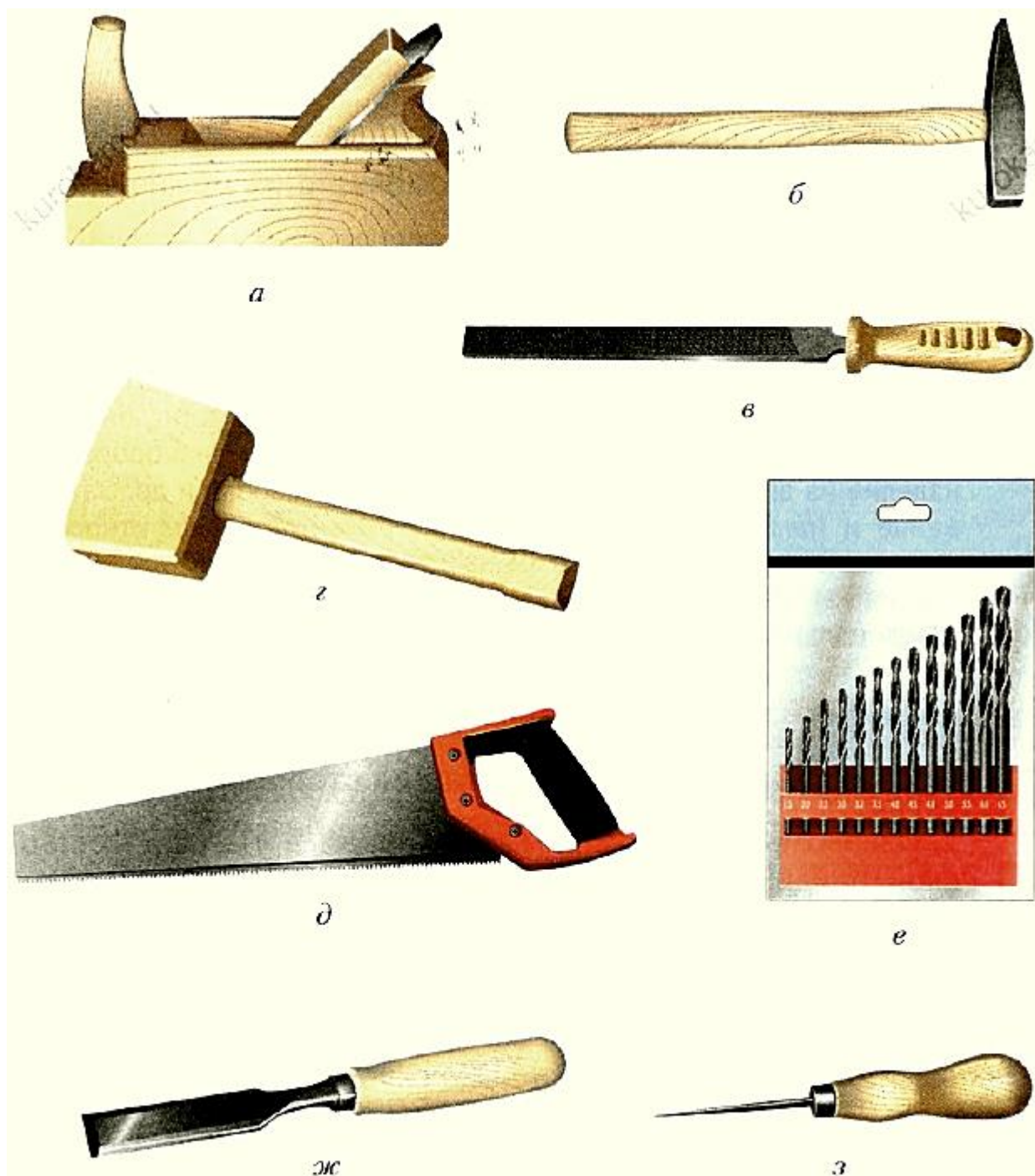


Рис. 17. Основные инструменты для обработки древесины: а — рубанок; б — молоток; в — напильник; г — киянка; д — ножовка; е — свёрла; ж — стамеска; з — шило

#### Правила безопасной работы

1. Не повреждать крышку верстака режущим инструментом.
2. Чтобы детали зажимов при закреплении заготовок не сломались, не прикладывать излишних усилий к рукояткам зажимов.
3. Забивать клинья в гнёзда и выбивать их можно только киянкой.

4. По окончании работы удалять стружку с крышки верстака только специальной щёткой-смёткой.

Основная профессия столярного производства — столяр. Столяр с помощью столярных инструментов выполняет разметку, пиление, строгание, сверление, сборку, зачистку и отделку разнообразных изделий из древесины: дверей, оконных рам, мебели и др. Затачивание и наладка дереворежущих инструментов также относится к столярным работам. Современный столяр в своём труде широко применяет механические и электрические пилы, рубанки, дрели, шлифовальные машины.

#### Домашнее задание.

1. Изучить теоретический материал
2. Составить конспект, обратив внимание на параметры настройки верстака.
3. Запиши основные части столярного верстака.
4. Для какой цели в крышке верстака имеется несколько отверстий (гнезд)?
5. Каково назначение выдвижной опоры верстака?
6. Какие инструменты для обработки древесины ты знаешь?